

(5-13) 呼び径50ダクタイル耐震管の開発

栗本鐵工所 山本雅之氏

耐震性能はNS形などと同等

大震に備え、管路の耐震化率を向上させるため、栗本鐵工所は、呼び径50ダクタイル耐震管の開発を進めてきた。この開発では、NS形やGX形などと同等の耐震性能を有しながら、施工方法を確立した。

耐震化率は、管路の外側塗装は直管・異形管いずれも上部が亜鉛系プライマーと合成樹脂塗装、異形管が合成樹脂塗装、内面塗装は直管ともメタニカル継手構造。直管はロッククリング

で離脱防止性と伸縮性を、異形管は抜け止め押輪で抜け出し防止を有する構造とした。

性能試験は、施工性、耐久性、曲げ強度、高速繰り返し引張・水密性を実施して、耐震管としての性能を有している。

これら地震などの地盤変動を想定した各種試験の結果、所定の性能を満たしており、耐震管として充分な性能を有している。

これが確認できたとしている。



栗本鐵工所 山本雅之氏

給水装置部門

(6-5) エコパイプローラ工法機器の改良と施工

名古屋上下水道 松村浩伸氏

非開削でコストと環境負荷を低減